

Climatelec

Rénovation et optimisation énergétique
de la production d'air comprimé

Renault à Cléon (76)



RENAULT
La vie, avec passion

CONTEXTE

- Afin de réduire son impact énergétique, le groupe Renault a fait appel à EDF dans le cadre de sa démarche ISO 50001.
- Sous le pilotage d'EDF, une équipe projet composée de Dalkia, Dalkia Air Solutions, Dalkia Froid Solutions et Climatelec, a permis de proposer une solution permettant de réduire d'environ 7 000 MWh sa consommation électrique annuelle.

OBJECTIFS DE LA PRESTATION

- Assèchement de l'air comprimé avec échangeur à eau glacée.
- Abaissement de la perte de charge du réseau d'air comprimé.
- Travaux complémentaires favorisant la performance énergétique.

TRAVAUX RÉALISÉS

- La synthèse technique des études du groupement d'entreprises.
- Le réseau d'air comprimé en inox DN 200 à 600.
- La mise en place des systèmes de filtration et d'assèchement de l'air comprimé (80 000 Nm³/h: 3°C<PRSP<5°C).
- La récupération de l'énergie fatale sur les groupes de production d'eau glacée et les tours aéro-réfrigérantes du site, avec réseaux associés.
- L'alimentation électrique et raccordement de l'ensemble des équipements.
- La conception et mise en œuvre de l'automatisme et supervision de l'installation, mise en service.

COMPÉTENCES MOBILISÉES

- Notes de calculs, réalisations des plans 3D, analyse fonctionnelle, mise au point.
- Mise en œuvre des tuyauteries INOX et équipements.
- Organisation et conduite de travaux en site industriel occupé.

Les points clés

- 0 accident
- CA : 1,5 M€
- Durée : 11 mois
(Conception/Réalisation)
- 1 500 heures d'études
- 8 000 heures de chantier

