

Climatelec

Refonte de la production d'eau glacée

Armor à La Chevrolière (44)



ARMOR
INDUSTRY FOR PEOPLE



Les points clés

- Sécurité : 0 accident
- CA : 1,3 M€
- Durée : 10 mois
(Conception/Réalisation)
- 800 heures d'études
- 4 000 heures de chantier

CONTEXTE

- Fort de ses ambitions en matière de protection de l'environnement, Armor a fait appel à Dalkia et Climatelec pour la mise en place d'un contrat de performance énergétique visant à augmenter sa production d'eau glacée tout en diminuant son empreinte environnementale.

OBJECTIFS DE LA PRESTATION

- Disposer d'une capacité de production d'eau glacée complémentaire (~1,5 MW).
- Récupérer l'énergie fatale issue de la production d'eau glacée pour le chauffage des ateliers et des bureaux.
- Sécuriser et fiabiliser les installations existantes.
- Basculer de l'ancienne production vers la nouvelle durant l'arrêt technique annuel de 10 jours.

TRAVAUX RÉALISÉS

- Remplacement du groupe d'eau glacée actuel au R22 par un groupe d'eau glacée au R1234ZE d'une puissance de 1 230 kW au régime +7/12°C à +35°C.
- Récupération d'énergie sur ce groupe avec création d'un réseau régime 45/35°C via un ballon de stockage et station de pompage pour alimenter les batteries eau chaude des Centrales de Traitement d'Air .
- Réalisation sur site des réseaux en inox 304 L.
- Modification de l'ensemble des 10 Centrales de Traitement d'Air pour répondre à l'abaissement du régime d'eau tout en conservant les caractéristiques techniques initiales.
- Installation d'un nouveau compresseur d'air à haute efficacité avec un débit maxi de 1 100 m³ à 7 bar et mise en place d'un container pour garder l'ancien en secours.
- Régulation / Automatisation et supervision.

COMPÉTENCES MOBILISÉES

- Notes de calculs, réalisations des plans 3D, analyse fonctionnelle, mise au point.
- Mise en œuvre des tuyauteries INOX et équipements.
- Organisation et conduite de travaux en site industriel occupé.